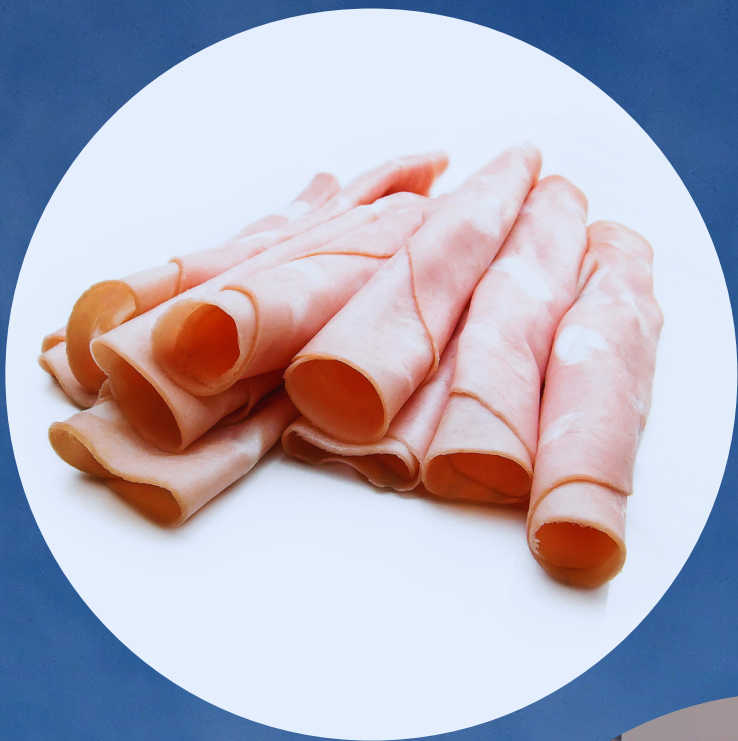


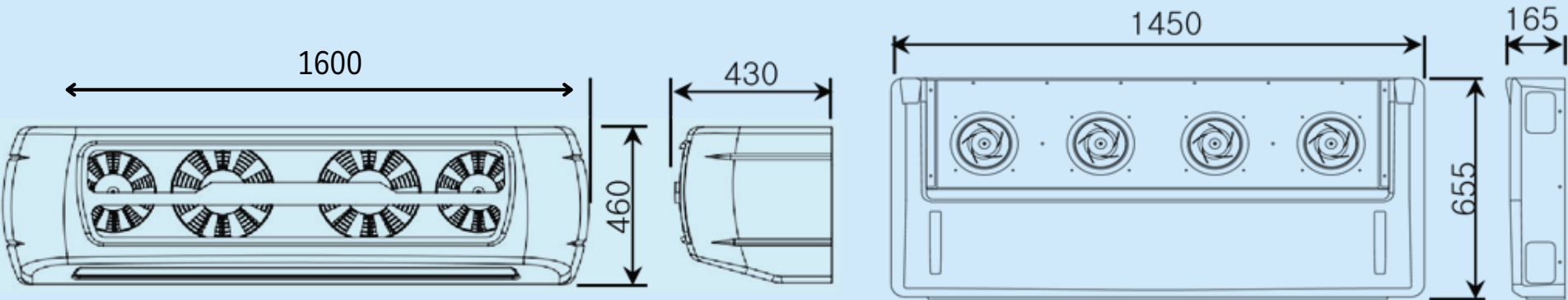
Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga



Equipo de Refrigeración DM-500FPT



HOJA DE ESPECIFICACIONES				Aprobación No.	29/9/2022
1	Fabricante	Dongin Thermo Co., Ltd.			
2	Dirección	29, Bonghwa-ro 223beon An-gil, Seo-gu 22648, Incheon, Corea			
3	Modelo	DM-500FPT			
4	Tamaño del vehículo	4,5 toneladas ~ 5,0 toneladas	5	Tipo	Camiones
6	Poder	Motor del vehículo principal accionado	7	Aplicación	Refrigerar y congelar
8	Condensador	Dimensión (mm)	1,600 (ancho) x 460 (largo) x 430 (alto)		
		Bobina	BOBINA DE PF		
		Motor	DC12 o 24V / motor plano 2100 rpm (Ø 280x2, Ø 230x2)		
		Peso	40kg		
9	Evaporador	Dimensión (mm)	1,450 (ancho) x 655 (largo) x 165 (alto)		
		Bobina	TIPO DE ALETA Y TUBO		
		Motor	DC12 o 24V / motor plano 2100 rpm x 4ea		
		Volumen de la bobina	10 líneas x 6 columnas x 1,250 (L)		
		Válvula de expansión	POCOS-E1024NW(+10 ~ -45°C)		
		Peso	43kg		
10	Compresor	Modelo	TM-21 / TM-31		
		Desplazamiento	215cc / 313cc		
11	Controlador	Automático			
12	Anticongelante	GAS CALIENTE BYPASS AUTOMÁTICO			
13	Refrigerante	R-134a / R-404A			
14	Carga de refrigerante	2,4 kg			
15	Consumo eléctrico	35 A (840 W)			
16	Peso total	113kg			



Centros de Servicio a Nivel Nacional

Refrigeración Dongin Thermo Confiabilidad y eficiencia para tu carga



- Arauca
- Bogotá
- Barranquilla
- Bucaramanga
- Cali
- Cartagena
- Cúcuta
- Medellín
- Montería
- Yopal
- Neiva
- Pereira
- Puerto Gaitán
- Riohacha
- Sincelejo
- Santa Marta
- Tunja
- Valledupar
- Villavicencio

CR. 127 N° 22G 15 Bodega 1-2
Teléfono (601) 756 3359 - 318 2279 122
Centro Ejecutivo el Dorado
Bogotá D.C. - Colombia

Las características que aparecen en esta ficha técnica son ilustrativas y no constituyen oferta comercial. Sus especificaciones pueden estar sujetas a cambios dependiendo de su efectiva disponibilidad. Las características definitivas de los equipos serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente orden de pedido. Las condiciones válidas son las que constan en la entrega del vehículo. Imágenes de referencia. La garantía para equipos de refrigeración nuevos importados por TransAire S.A.S y facturados a partir del 1 de enero de 2020, tiene una cobertura total de 5 años contados a partir de la fecha de entrega del equipo de refrigeración. La garantía debe ser solicitada y ejecutada solamente a través de la Red de centros de servicio autorizados por TransAire S.A.S que podrá ser consultada visitando nuestra página web <http://www.transaire.net>. TransAire se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las presentes condiciones.