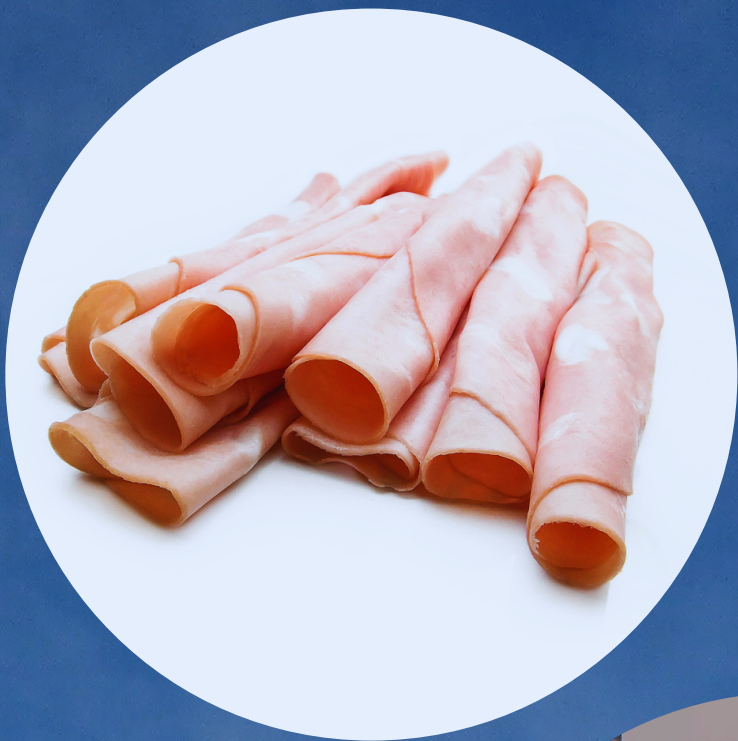


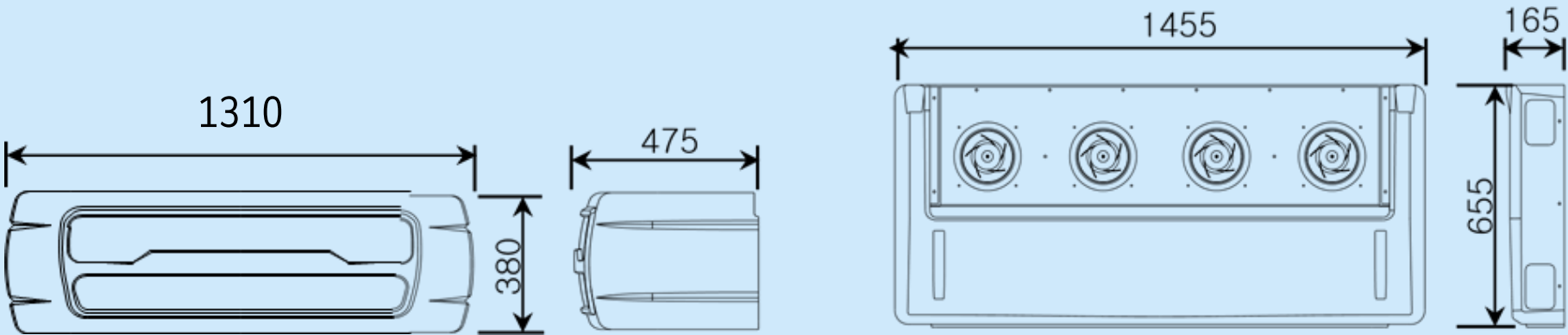
Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga



Equipo de Refrigeración DM-500FP



HOJA DE ESPECIFICACIONES				Aprobación No.	2015.12.08 Rev.A
1	Fabricante	Dongin Thermo Co., Ltd.			
2	Modelo	DM-500FP			
3	Tamaño del vehículo	4,5 toneladas ~ 5,0 toneladas	4	Tipo	Camiones
5	Poder	Motor del vehículo principal accionado	6	Aplicación	Refrigeración y congelación
7	Condensador	Dimensión (mm)	1,310 (ancho) x 475 (largo) x 380 (alto)		
		Bobina	BOBINA DE PF		
		Motor	DC24V / 2,700 RPM / 4.0Ax2EA		
		Peso	35kg		
8	Evaporador	Dimensión (mm)	1,455 (ancho) x 655 (largo) x 165 (alto)		
		Bobina	TIPO DE ALETA Y TUBO		
		Volumen de la bobina	10 filas x 6 columnas x 1,250 (L)		
		Motor	DC24V / MOTOR DE CILINDRO		
		Válvula de expansión	TES 2(+10 ~ -40°C) / Orificio n.º 4		
		Peso	43kg		
9	Compresor	Modelo	TM-21HX		
		Desplazamiento	10 cilindros, 215 cc		
10	Controlador	Automático digital			
11	Anticongelante	DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA POR BYPASS DE GAS CALIENTE			
12	Refrigerante	R-404A			
13	Carga de refrigerante	2,2 kg			
14	Consumo eléctrico	30 A (720 W)			
15	Peso total	108kg			



Centros de Servicio a Nivel Nacional

Refrigeración Dongin Thermo Confiabilidad y eficiencia para tu carga



- Arauca
- Bogotá
- Barranquilla
- Bucaramanga
- Cali
- Cartagena
- Cúcuta
- Medellín
- Montería
- Yopal
- Neiva
- Pereira
- Puerto Gaitán
- Riohacha
- Sincelejo
- Santa Marta
- Tunja
- Valledupar
- Villavicencio

CR. 127 N° 22G 15 Bodega 1-2
Teléfono (601) 756 3359 - 318 2279 122
Centro Ejecutivo el Dorado
Bogotá D.C. - Colombia

Las características que aparecen en esta ficha técnica son ilustrativas y no constituyen oferta comercial. Sus especificaciones pueden estar sujetas a cambios dependiendo de su efectiva disponibilidad. Las características definitivas de los equipos serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente orden de pedido. Las condiciones válidas son las que constan en la entrega del vehículo. Imágenes de referencia. La garantía para equipos de refrigeración nuevos importados por TransAire S.A.S y facturados a partir del 1 de enero de 2020, tiene una cobertura total de 5 años contados a partir de la fecha de entrega del equipo de refrigeración. La garantía debe ser solicitada y ejecutada solamente a través de la Red de centros de servicio autorizados por TransAire S.A.S que podrá ser consultada visitando nuestra página web <http://www.transaire.net>. TransAire se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las presentes condiciones.