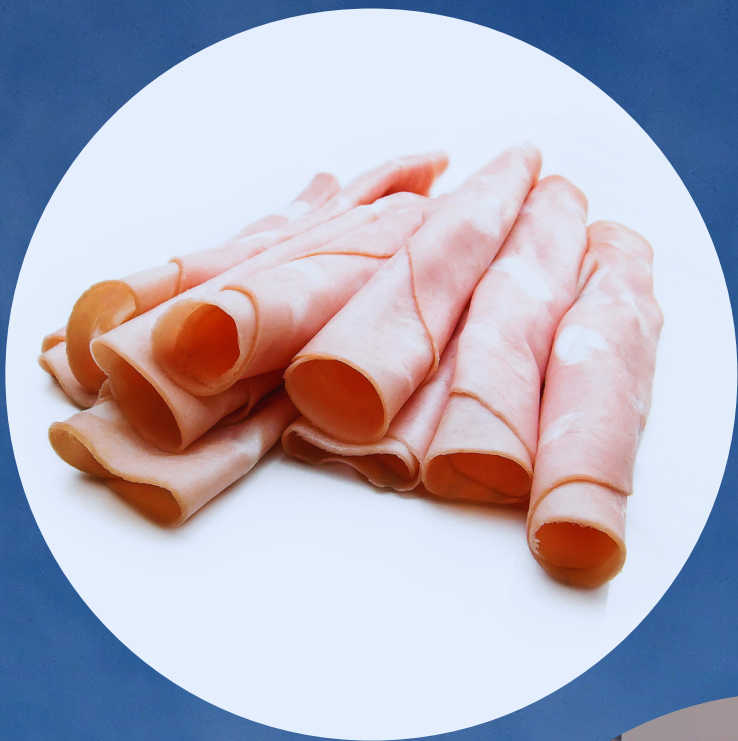


Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga

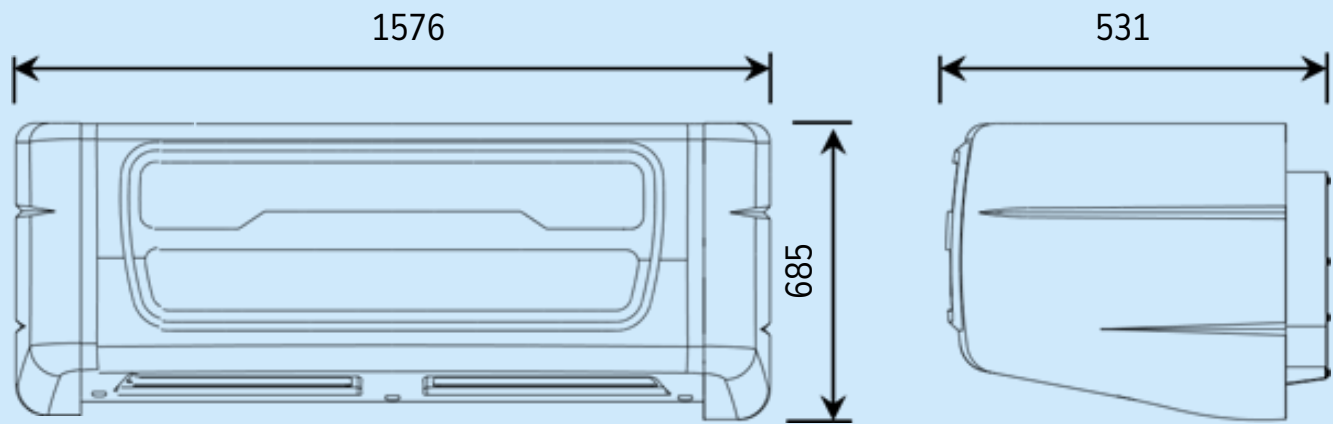


Equipo de Refrigeración DM-250M



	HOJA DE ESPECIFICACIONES				Aprobación No.	2017.11.16 Rev.A
1	Fabricante	Dongin Thermo Co., Ltd.				
2	Modelo	DM-250M (Nuevo Modelo)				
3	Tamaño del vehículo	2,5 toneladas ~ 3,5 toneladas	4	Tipo	Camiones	
5	Poder	Motor del vehículo principal	6	Aplicación	Refrigeración y congelación	
7	Condensador	Bobina	BOBINA DE PF			
		Volumen de la bobina	702 (ancho) x 26 (largo) x 363 (alto) x2EA			
		Motor	DC24V / 2,700 RPM / 4.0Ax2EA			
		Separador de	SÍ			
	Evaporador	Bobina	BOBINA DE ALETA Y TUBO			
		Volumen de la bobina	4 filas x 6 columnas x 1100 (L)			
		Motor	DC24V / 2,350 RPM / 4.0Ax2EA			
		Válvula de expansión	TES 2(+10 ~ -40°C) / Orificio n.º 3			
8	Compresor	Modelo	TM-16 / SD-7L15			
		Desplazamiento	6 cilindros, 163 cc / 7 cilindros, 155 cc			
9	Controlador	Automático				
10	Anticongelante	DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA POR BYPASS DE GAS CALIENTE				
11	Refrigerante	R-404A				
12	Carga de refrigerante	1,8 kg				
13	Consumo eléctrico	25A (600W)				
14	Peso total	97kg				

CONDENSADOR Y EVAPORADOR INTEGRADO



Centros de Servicio a Nivel Nacional

Refrigeración Dongin Thermo Confiabilidad y eficiencia para tu carga



- Arauca
- Bogotá
- Barranquilla
- Bucaramanga
- Cali
- Cartagena
- Cúcuta
- Medellín
- Montería
- Yopal
- Neiva
- Pereira
- Puerto Gaitán
- Riohacha
- Sincelejo
- Santa Marta
- Tunja
- Valledupar
- Villavicencio

CR. 127 N° 22G 15 Bodega 1-2
Teléfono (601) 756 3359 - 318 2279 122
Centro Ejecutivo el Dorado
Bogotá D.C. - Colombia

Las características que aparecen en esta ficha técnica son ilustrativas y no constituyen oferta comercial. Sus especificaciones pueden estar sujetas a cambios dependiendo de su efectiva disponibilidad. Las características definitivas de los equipos serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente orden de pedido. Las condiciones válidas son las que constan en la entrega del vehículo. Imágenes de referencia. La garantía para equipos de refrigeración nuevos importados por TransAire S.A.S y facturados a partir del 1 de enero de 2020, tiene una cobertura total de 5 años contados a partir de la fecha de entrega del equipo de refrigeración. La garantía debe ser solicitada y ejecutada solamente a través de la Red de centros de servicio autorizados por TransAire S.A.S que podrá ser consultada visitando nuestra página web <http://www.transaire.net>. TransAire se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las presentes condiciones.