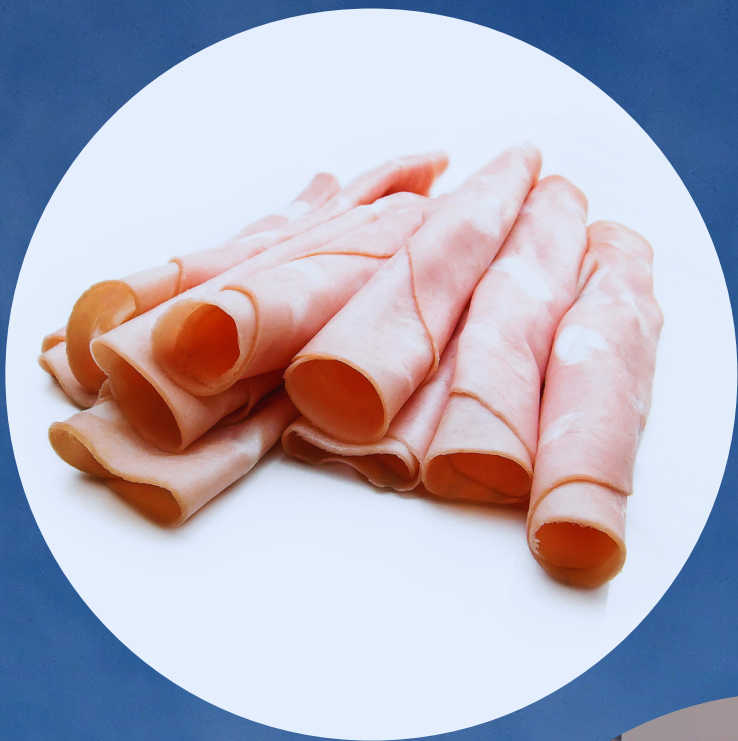


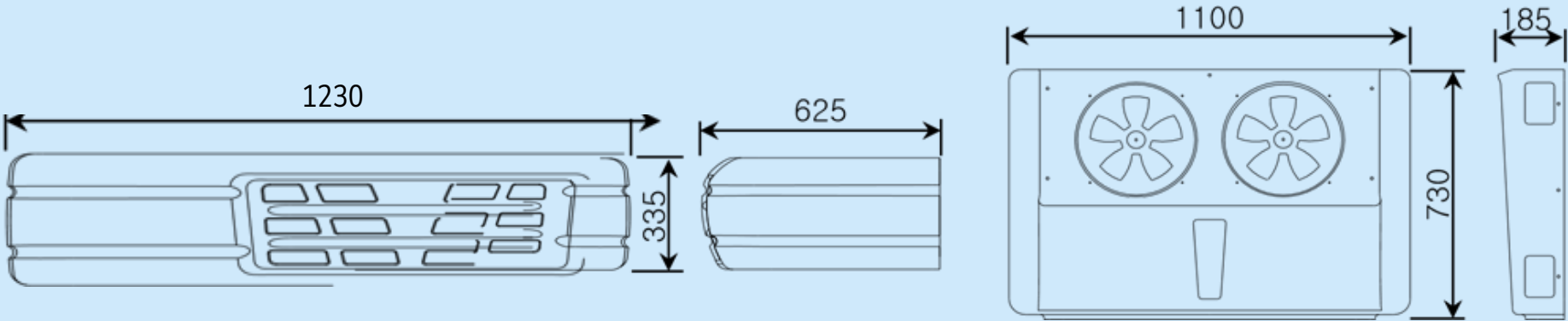
Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga



Equipo de Refrigeración DM-250ESC



HOJA DE ESPECIFICACIONES				Aprobación No.	2015.12.08 Rev.A
1	Fabricante	Dongin Thermo Co., Ltd.			
2	Dirección	29 Bonghwaro223beonangil, Seogu, Incheon, Corea.			
3	Modelo	DM-250ESC			
4	Tamaño del vehículo	2,5 toneladas ~ 3,5 toneladas	5	Tipo	Camiones
6	Poder	Motor del vehículo principal accionado	7	Aplicación	Refrigerar y congelar
8	Condensador	Dimensión (mm)	1,230 (ancho) x 625 (largo) x 335 (alto)		
		Bobina	TIPO DE ALETA Y TUBO		
		Volumen de la bobina	DC12V / 2,350 RPM / 6.0Ax2EA		
		Motor	4 líneas x 12 columnas x 680 (L)		
		Peso	100kg		
9	Evaporador	Dimensión (mm)	1,100 (ancho) x 730 (largo) x 185 (alto)		
		Bobina	TIPO DE ALETA Y TUBO		
		Volumen de la	DC24V / 2,350 RPM / 4.0Ax2EA		
		Motor	9Líneas x6Columnas x 900(L)		
		Válvula de expansión	TES 2(+10 ~ -40°C) / Orificio 3		
		Peso	23kg		
10	Compresor	Modelo	TM-16HD / SD-7L15		
		Desplazamiento	6 cilindros, 163 cc / 7 cilindros, 155 cc		
11	Controlador	Automático			
12	Anticongelante	DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA POR BYPASS DE GAS CALIENTE			
13	Refrigerante	R-404A			
14	Carga de refrigerante	1,8 kg			
15	Consumo eléctrico	25A (600W)			
16	Peso total	152kg			
17	Especificaciones	220 V/380 V, 3 fases, 50/60 Hz			



Centros de Servicio a Nivel Nacional

Refrigeración Dongin Thermo Confiabilidad y eficiencia para tu carga



- Arauca
- Bogotá
- Barranquilla
- Bucaramanga
- Cali
- Cartagena
- Cúcuta
- Medellín
- Montería
- Yopal
- Neiva
- Pereira
- Puerto Gaitán
- Riohacha
- Sincelejo
- Santa Marta
- Tunja
- Valledupar
- Villavicencio

CR. 127 N° 22G 15 Bodega 1-2
Teléfono (601) 756 3359 - 318 2279 122
Centro Ejecutivo el Dorado
Bogotá D.C. - Colombia

Las características que aparecen en esta ficha técnica son ilustrativas y no constituyen oferta comercial. Sus especificaciones pueden estar sujetas a cambios dependiendo de su efectiva disponibilidad. Las características definitivas de los equipos serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente orden de pedido. Las condiciones válidas son las que constan en la entrega del vehículo. Imágenes de referencia. La garantía para equipos de refrigeración nuevos importados por TransAire S.A.S y facturados a partir del 1 de enero de 2020, tiene una cobertura total de 5 años contados a partir de la fecha de entrega del equipo de refrigeración. La garantía debe ser solicitada y ejecutada solamente a través de la Red de centros de servicio autorizados por TransAire S.A.S que podrá ser consultada visitando nuestra página web <http://www.transaire.net>. TransAire se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las presentes condiciones.