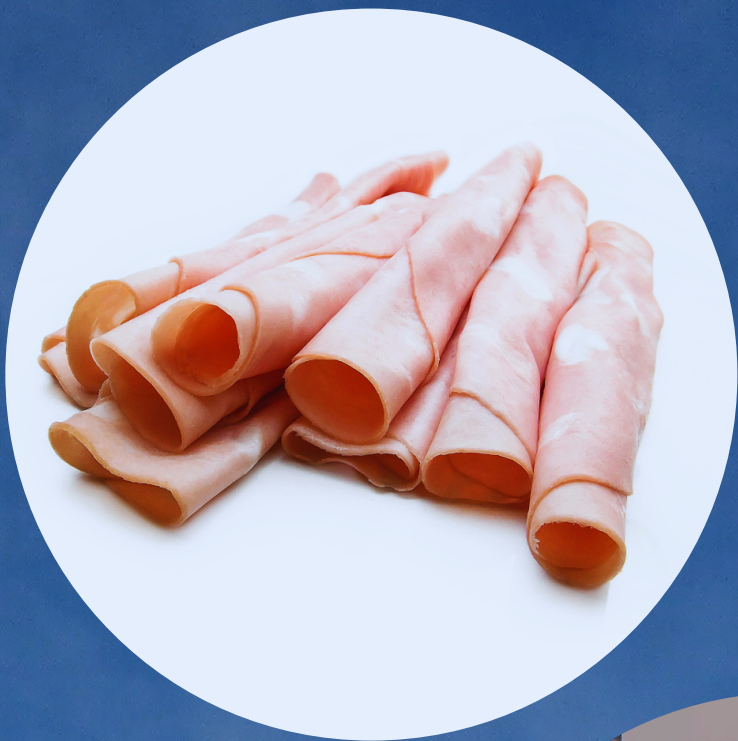


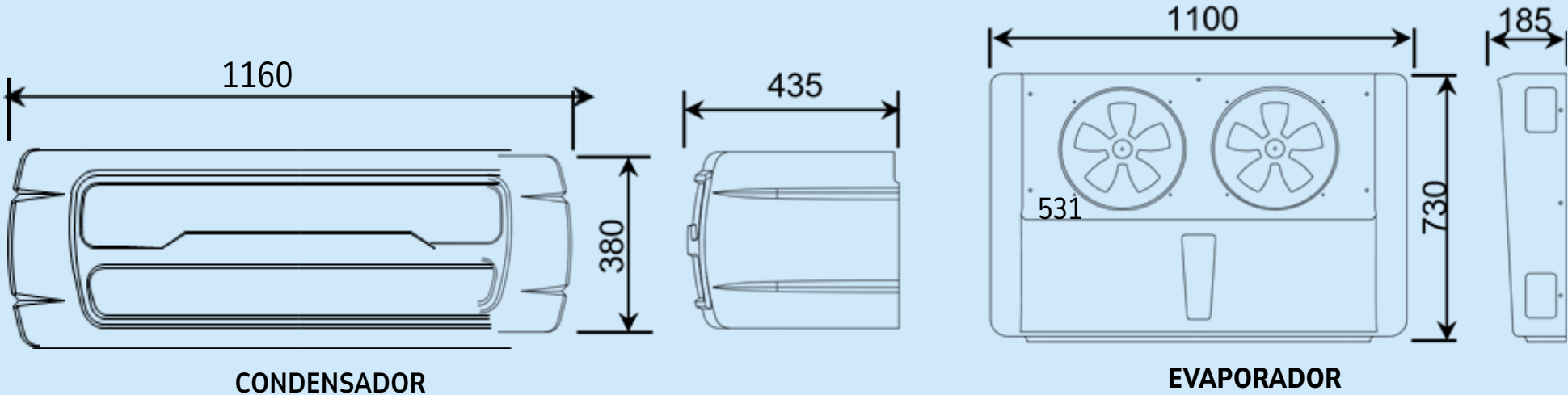
Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga



Equipo de Refrigeración DM-250SP



	HOJA DE ESPECIFICACIONES				Aprobación No.	20.200.427
1	Fabricante	Dongin Thermo Co., Ltd.				
2	Dirección	29, Bonghwa-ro 223beon An-gil, Seo-gu 22648, Incheon, Corea				
3	Modelo	DM-250SP				
4	Tamaño del vehículo	2,5 toneladas	5	Tipo	Camión	
6	Poder	Motor del vehículo principal accionado	7	Aplicación	Refrigerar y congelar	
8	Condensador	Dimensión (mm)	1160 (ancho) x 380 (largo) x 435 (alto)			
		Bobina	BOBINA DE PF			
		Motor	DC12 o 24 V / 2,350 o 2,700 RPM / A prueba de agua o ninguno /			
		Peso	28kg			
9	Evaporador	Dimensión (mm)	1,100 (ancho) x 730 (largo) x 185 (alto)			
		Bobina	TIPO DE ALETA Y TUBO			
		Motor	DC12o24V / 2,350o2,700 RPM / 6.0Ax2EA			
		Válvula de expansión	9Líneas x 6Columnas x 900(L)			
		Colume de	TES 2(+10 ~ -40°C) / ORIFICIO 3			
		Peso	23kg			
10	Compresor	Modelo	TM-16HD / SD-7L15			
		Desplazamiento	6 cilindros, 163 cc / 7 cilindros, 155 cc			
11	Controlador	Automático				
12	Anticongelante	GAS CALIENTE BYPASS AUTOMÁTICO				
13	Refrigerante	R-134a / R-404A				
14	Carga de refrigerante	1,7 kg				
15	Consumo eléctrico	25A (600W)				
16	Peso total	78kg				



Centros de Servicio a Nivel Nacional

Refrigeración Dongin Thermo Confiabilidad y eficiencia para tu carga



- Arauca
- Bogotá
- Barranquilla
- Bucaramanga
- Cali
- Cartagena
- Cúcuta
- Medellín
- Montería
- Yopal
- Neiva
- Pereira
- Puerto Gaitán
- Riohacha
- Sincelejo
- Santa Marta
- Tunja
- Valledupar
- Villavicencio

CR. 127 N° 22G 15 Bodega 1-2
Teléfono (601) 756 3359 - 318 2279 122
Centro Ejecutivo el Dorado
Bogotá D.C. - Colombia

Las características que aparecen en esta ficha técnica son ilustrativas y no constituyen oferta comercial. Sus especificaciones pueden estar sujetas a cambios dependiendo de su efectiva disponibilidad. Las características definitivas de los equipos serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente orden de pedido. Las condiciones válidas son las que constan en la entrega del vehículo. Imágenes de referencia. La garantía para equipos de refrigeración nuevos importados por TransAire S.A.S y facturados a partir del 1 de enero de 2020, tiene una cobertura total de 5 años contados a partir de la fecha de entrega del equipo de refrigeración. La garantía debe ser solicitada y ejecutada solamente a través de la Red de centros de servicio autorizados por TransAire S.A.S que podrá ser consultada visitando nuestra página web <http://www.transaire.net>. TransAire se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las presentes condiciones.