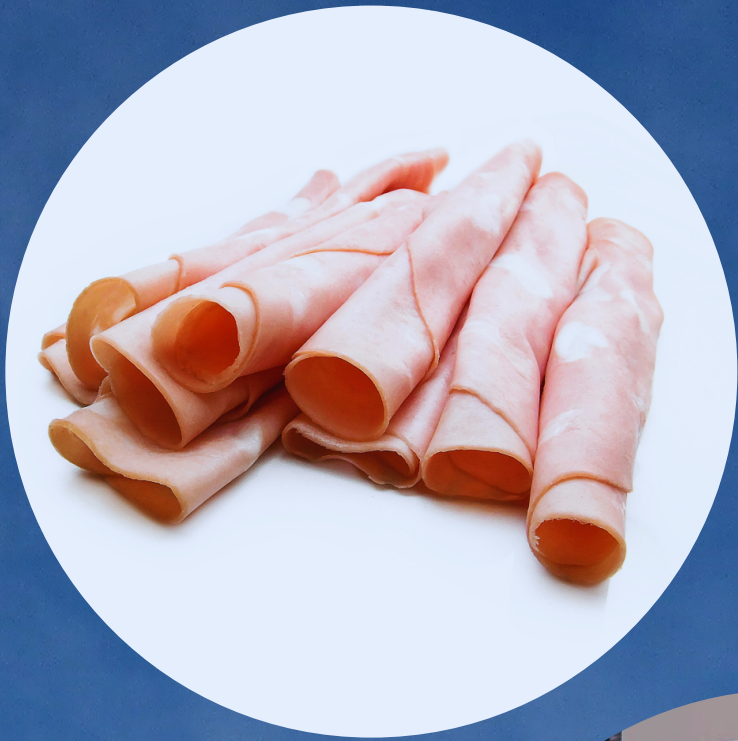


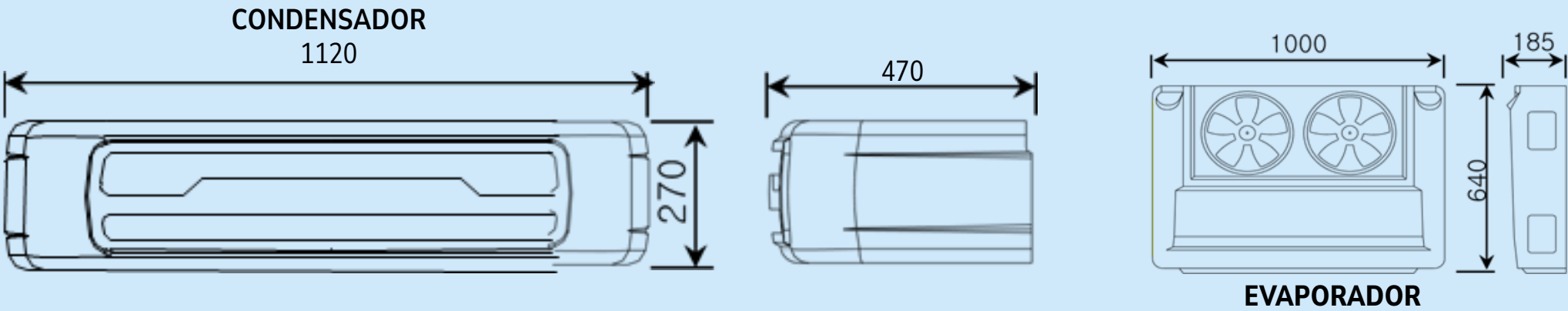
Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga



Equipo de Refrigeración DM-100SP



HOJA DE ESPECIFICACIONES				Aprobación No.	2015.10.13
1	Fabricante	Dongin Thermo Co., Ltd.			
2	Modelo	DM-100SP			
3	Tamaño del vehículo	1,0 toneladas ~ 1,2 toneladas	5	Tipo	Camiones
4	Poder	Motor del vehículo principal accionado	6	Aplicación	Refrigerar y congelar
7	Condensador	Dimensión (mm)	1,120 (ancho) x 470 (largo) x 270 (alto)		
		Bobina 1	TIPO DE ALETA Y TUBO (BOBINA DE COBRE)		
		Bobina 2	TIPO PF (BOBINA DE ALUMINIO)		
		Motor	DC12V / 2,350 RPM / 6.0Ax2EA		
		Volumen de la bobina	4 líneas x 11 columnas x 810 (L)		
		Separador de aceite	NO.1		
		Peso	28kg		
8	Evaporador	Dimensión (mm)	1000 (ancho) x 640 (largo) x 185 (alto)		
		Motor	TIPO DE ALETA Y TUBO (BOBINA DE COBRE)		
		Volumen de la bobina	DC12V / 2,350 RPM / 6.0Ax2EA		
		Motor	8 líneas x 6 columnas x 800 (L)		
		Válvula de	POCOS-E1024NW(+10 ~ -45°C)		
		Peso	20kg		
9	Compresor	Modelo	TM-15HD / SD-5L14		
		Desplazamiento	6 cilindros, 147 cc / 6 cilindros, 138 cc		
10	Controlador	Automático			
11	Anticongelante	GAS CALIENTE BYPASS AUTOMÁTICO			
12	Refrigerante	R-134a o R-404A			
13	Volumen de refrigerante	1,3 kg			
14	Consumo eléctrico	30 A (360 W)			
15	Peso total	72kg			
16	Aire acondicionado de cabina	Independiente			



Centros de Servicio a Nivel Nacional

Refrigeración Dongin Thermo Confiabilidad y eficiencia para tu carga



- Arauca
- Bogotá
- Barranquilla
- Bucaramanga
- Cali
- Cartagena
- Cúcuta
- Medellín
- Montería
- Yopal
- Neiva
- Pereira
- Puerto Gaitán
- Riohacha
- Sincelejo
- Santa Marta
- Tunja
- Valledupar
- Villavicencio

CR. 127 N° 22G 15 Bodega 1-2
Teléfono (601) 756 3359 - 318 2279 122
Centro Ejecutivo el Dorado
Bogotá D.C. - Colombia

Las características que aparecen en esta ficha técnica son ilustrativas y no constituyen oferta comercial. Sus especificaciones pueden estar sujetas a cambios dependiendo de su efectiva disponibilidad. Las características definitivas de los equipos serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente orden de pedido. Las condiciones válidas son las que constan en la entrega del vehículo. Imágenes de referencia. La garantía para equipos de refrigeración nuevos importados por TransAire S.A.S y facturados a partir del 1 de enero de 2020, tiene una cobertura total de 5 años contados a partir de la fecha de entrega del equipo de refrigeración. La garantía debe ser solicitada y ejecutada solamente a través de la Red de centros de servicio autorizados por TransAire S.A.S que podrá ser consultada visitando nuestra página web <http://www.transaire.net>. TransAire se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las presentes condiciones.