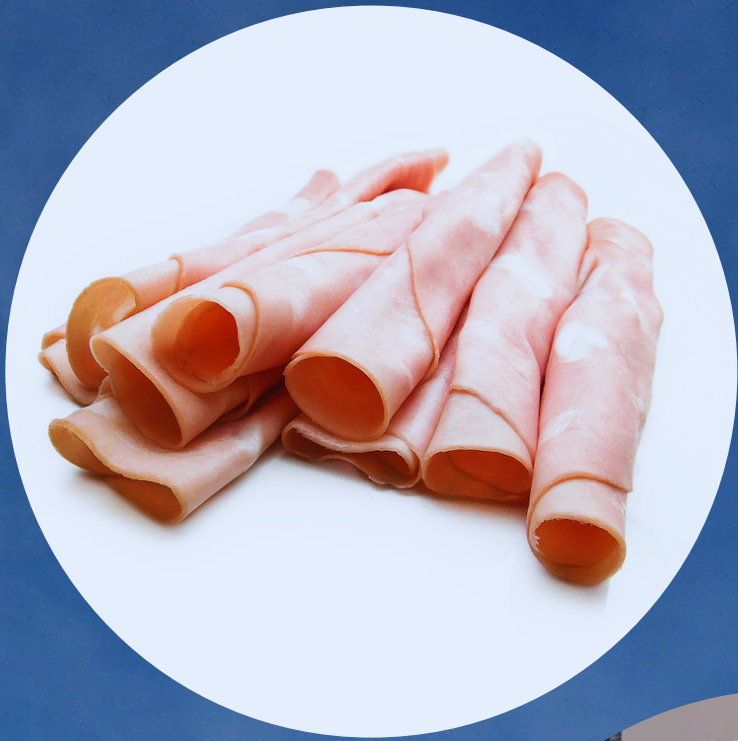


# Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga

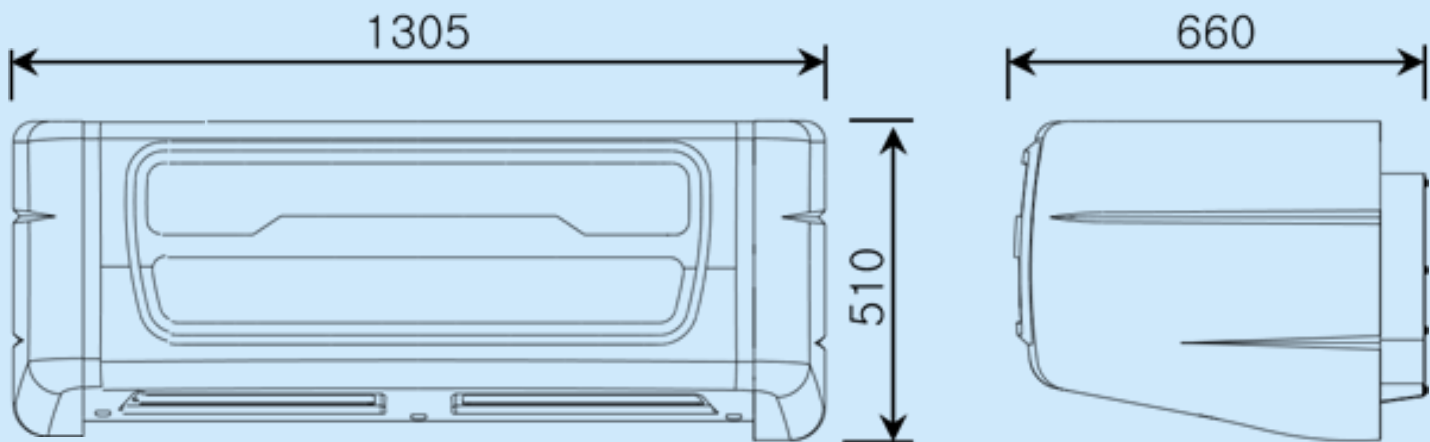


# Equipo de Refrigeración DM-100M



|    |                                                      |                                           |                |                             |
|----|------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------|-----------------------------|
|    | HOJA DE ESPECIFICACIONES                             |                                           | Aprobación No. | 2016.02.19 Rev.A            |
| 1  | Dongin Thermo Co., Ltd.                              |                                           |                |                             |
| 2  | DM-100M                                              |                                           |                |                             |
| 3  | 1,0 toneladas ~ 1,4 toneladas                        | 4                                         | Tipo           | Camiones                    |
| 5  | Motor del vehículo principal                         | 6                                         | Aplicación     | Refrigeración y congelación |
| 7  | Bobina                                               | BOBINA DE PF (Microcanal)                 |                |                             |
|    | Volumen de la bobina                                 | 942 (ancho) x 26 (largo) x 363 (alto)     |                |                             |
|    | Motor                                                | DC12V / 2,350 RPM / 6.0Ax2EA              |                |                             |
|    | Bobina                                               | TIPO DE ALETA Y TUBO                      |                |                             |
|    | Volumen de la bobina                                 | 4 filas x 10 columnas x 840 (L)           |                |                             |
|    | Motor                                                | DC12V / 2,350 RPM / 6.0Ax2EA              |                |                             |
|    | Válvula de expansión                                 | POCOS-E1024NW (+10 ~ -45 °C)              |                |                             |
| 8  | Modelo                                               | TM-15HD / SD-5L14                         |                |                             |
|    | Desplazamiento                                       | 6 cilindros, 147 cc / 6 cilindros, 138 cc |                |                             |
|    | Característica                                       | PROTECCIÓN DEL SEPARADOR DE ACEITE        |                |                             |
| 9  | Automático                                           |                                           |                |                             |
| 10 | DESCONGELACIÓN AUTOMÁTICA POR BYPASS DE GAS CALIENTE |                                           |                |                             |
| 11 | R-404A                                               |                                           |                |                             |
| 12 | 1,3 kg                                               |                                           |                |                             |
| 13 | 30 A (360 W)                                         |                                           |                |                             |
| 14 | 79kg                                                 |                                           |                |                             |

## CONDENSADOR Y EVAPORADOR INTEGRADO



# Centros de Servicio a Nivel Nacional

Refrigeración Dongin Thermo Confiabilidad y eficiencia para tu carga



- Arauca
- Bogotá
- Barranquilla
- Bucaramanga
- Cali
- Cartagena
- Cúcuta
- Medellín
- Montería
- Yopal
- Neiva
- Pereira
- Puerto Gaitán
- Riohacha
- Sincelejo
- Santa Marta
- Tunja
- Valledupar
- Villavicencio

**CR. 127 N° 22G 15 Bodega 1-2**  
**Teléfono (601) 756 3359 - 318 2279 122**  
**Centro Ejecutivo el Dorado**  
**Bogotá D.C. - Colombia**

Las características que aparecen en esta ficha técnica son ilustrativas y no constituyen oferta comercial. Sus especificaciones pueden estar sujetas a cambios dependiendo de su efectiva disponibilidad. Las características definitivas de los equipos serán las que conozca y acepte el comprador en la correspondiente orden de pedido. Las condiciones válidas son las que constan en la entrega del vehículo. Imágenes de referencia. La garantía para equipos de refrigeración nuevos importados por TransAire S.A.S y facturados a partir del 1 de enero de 2020, tiene una cobertura total de 5 años contados a partir de la fecha de entrega del equipo de refrigeración. La garantía debe ser solicitada y ejecutada solamente a través de la Red de centros de servicio autorizados por TransAire S.A.S que podrá ser consultada visitando nuestra página web <http://www.transaire.net>. TransAire se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las presentes condiciones.